

ACROPOLE

**Porte-outils à queues cylindriques**  
**Cylindrical shank tool holders**



369 rue des Abeilles  
PAE Les Léchères  
74460 Marnaz  
France

**Tel : +33 (0)4 50 18 20 43**  
**Fax : +33 (0)4 50 96 03 60**

e-mail : [acropole@acropole.fr](mailto:acropole@acropole.fr)  
web : [www.acropole.fr](http://www.acropole.fr)

Porte alésoirs flottant type 157 - Reamer holder type 157

Pince DIN 6499B  
Collet DIN 6499B

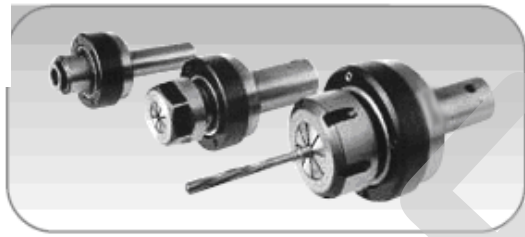
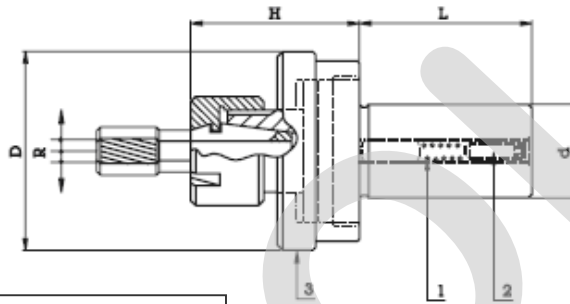
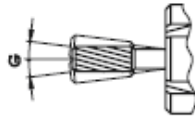


Fig. 2



R= Course radiale depuis le centre  
R= Radial stroke from centre

Code						collet	collet code	nut code
ART.	d	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
157.715	15.875	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.716	16	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.719	19.05	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.720	20	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.015	15.875	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.016	16	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.019	19.05	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.020	20	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.022	22	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.025	25	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.026	25.40	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.116	16	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.119	19.05	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.120	20	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.125	25	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.126	25.40	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.216	16	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.219	19.05	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.220	20	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.222	22	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.225	25	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.226	25.40	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.325	25	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.326	25.40	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.330	30	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.331	31.75	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.332	32	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332

L'oscillation permet à l'alésoir de suivre le trou existant pour un travail de haute qualité.

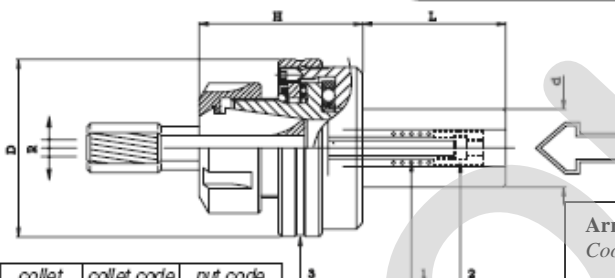
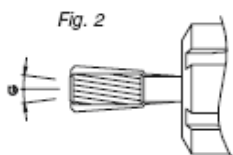
Ce porte outils peut être utilisé pour des opérations de taraudage synchronisées sur des tours à commandes numériques et des centres d'usinage.

*The free moving ball bearing drive, allows reamersto follow the existing drilled hole for high quality work.*

*Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.*

## Porte alésoirs flottant avec arrosage type 155 - Reamer holder with coolant type 155

Pince DIN 6499B  
Collet DIN 6499B



Arrosage par le centre  
Coolant through

Code						collet	collet code	nut code
ART.	d	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
155.715	15.875	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.716	16	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.719	19.05	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.720	20	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.722	22	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.725	25	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.726	25.40	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411

R= Course radiale depuis le centre  
R= Radial stroke from centre

155.015	15.875	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.016	16	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.019	19.05	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.020	20	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.022	22	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.025	25	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.026	25.40	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216

L'oscillation permet à l'alésoir de suivre le trou existant pour un travail de haute qualité.

Ce porte outils peut être utilisé pour des opérations de taraudage synchronisées sur des tours à commandes numériques et des centres d'usinage.

*The free moving ball bearing drive, allows reamersto follow the existing drilled hole for high quality work.*

*Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.*

155.116	16	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.119	19.05	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.120	20	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.125	25	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.126	25.40	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220

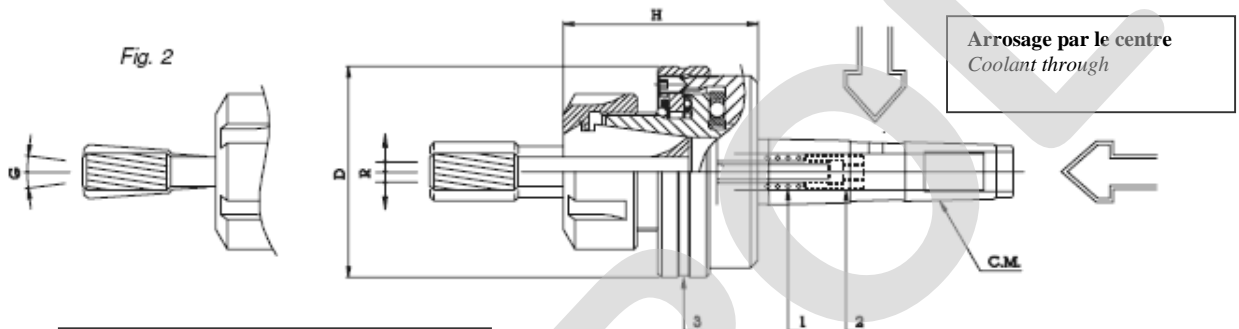
155.216	16	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.219	19.05	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.220	20	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.222	22	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.225	25	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.226	25.40	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.232	32	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325

155.325	25	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.326	25.40	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.330	30	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.331	31.75	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.332	32	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332

155.425	25	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.426	25.40	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.430	30	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.431	31.75	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.432	32	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340

Porte alésoirs cone mors sage type 155 -Morse reamer holder type 155

Pince DIN 6499B  
Collet DIN 6499B



R= Course radiale depuis le centre  
R= Radial stroke from centre

L'oscillation permet à l'alésoir de suivre le trou existant pour un travail de haute qualité.

Ce porte outils peut être utilisé pour des opérations de taraudage synchronisées sur des tours à commandes numériques et des centres d'usinage.

*The free moving ball bearing drive, allows reamers to follow the existing drilled hole for high quality work.*

*Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.*

Code						collet	collet code	nut code
ART.	C.M.	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
155.702	C.M.2	42	40	69	1	ERC 11	050.011	052.411
155.703	C.M.3	42	40	86	1	ERC 11	050.011	052.411
155.002	C.M.2	42	44	69	1	ERC 16	050.016	052.216
155.003	C.M.3	42	44	86	1	ERC 16	050.016	052.216
155.102	C.M.2	50	50	69	1	ERC 20	050.020	052.220
155.103	C.M.3	50	50	86	1	ERC 20	050.020	052.220
155.202	C.M.2	57	53	69	1	ERC 25	050.025	052.325
155.203	C.M.3	57	53	86	1	ERC 25	050.025	052.325
155.303	C.M.3	69	58	86	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.304	C.M.4	69	58	109	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.403	C.M.3	79	64	86	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.404	C.M.4	79	64	109	1.5	ERC 40	050.040	052.340

ACROPOLE

369 rue des Abeilles  
PAE Les Léchères  
74460 MARNAZ  
France

Tel : +33 (0)4 50 18 20 43  
Fax : +33 (0)4 50 96 03 60

[acropole@acropole.fr](mailto:acropole@acropole.fr)  
[www.acropole.fr](http://www.acropole.fr)